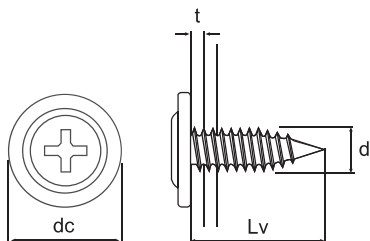
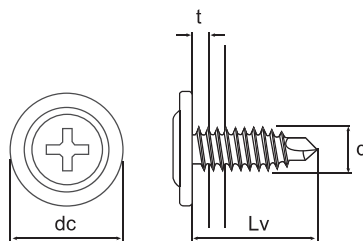


ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΔΑΝΝΗ - ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ

Самонарезен винт Αυτοπρωθουμένη βίδα



Самοпробивен винт Αυτοδιатρητη βίδα





t = дебелина на конзолата
παχος υποστηριξης του ελασματος
d = диаметър на винта
διαμετρος βιδας
dc = diametro collare
διαμετρος κολλαρι
Lv = дължина на винта
μηκος βιδας

Самонарезен винт / Αυτοπρωθουμένη βίδα			
тип / Τυπος dxLv	dc mm	Профилно съединяване Αρθρωτο μεταλλικο ελασμα t mm	Κοδ / Κωδικος
Ø4,2x13	11	max 0,6 + 0,6	19415b42013

Самοпробивен винт / Αυτοδιатρητη βίδα			
тип / Τυπος dxLv	dc mm	Профилно съединяване Αρθρωτο μεταλλικο ελασμα t mm	Κοδ / Κωδικος
Ø4,2x13	11	max 1,5 + 1,5	29660b42013
Ø4,2x19	11	max 1,5 + 1,5	29660b42019
Ø4,2x25	11	max 1,5 + 1,5	29660b42025

ОСНОВИ - ΒΑΣΙΚΑ ΥΛΙΚΑ

-  панели и плоскости / πανελ και φυλλα
-  метални профили / μεταλλικα προφιλ

 добра / καταλληλες εφαρμογες  частично добра / περιοδικα καταλληλες εφαρμογες

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ НА ВИНТА – ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΠΡΟΙΟΝΤΩΝ

Тип Τυπος	Ματεριал Υλικο	Πокритие Επικαλυψη
Винт-Филипс п°2 Βίδα- ρh2	цементована стомана τσιμεντοποιημενος χαλυβας	бяло никелиран ≥ 5µm ISO 4042 Λευκο γαλβанизμα ≥ 5µm ISO 4042

НАΤΟΒΑΡΒΑΝΕ НА СЧУПΒΑΝΕ НА ВИНТА - ΦΟΡΤΙΟ ΣΠΑΣΙΜΑΤΟΣ ΒΙΔΑΣ

ΟΠΨΗ / ΤΕΝΤΩΜΑ	ЧИΣΤΟ СРЯЗΒΑΝΕ / ΑΝΤΟΧΗ ΣΤΟ ΒΑΡΟΣ	УСУΚΒΑΝΕ / ΣΥΣΤΡΟΦΗ
		
6,2 kN	3,7 kN	4,5 Nm

1kN = 100 kgf

ΠΡΕΠΟΡЪЧΑНИ НАΤΟΒΑΡΒΑΝΙΑ НА ОПЪН - ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΑ ΦΟΡΤΙΑ ΕΦΕΛΚΙΣΜΟΥ⁽¹⁾

Самонарезен винт / Αυτοπρωθουμένη βίδα			Ø4,2
Ламарина DC 01 Φυλλο μεταλου DC 01	Дебелина / Παχος: t mm	0,5	kN
		0,6	kN
		0,8	kN
Макс. момент на въртене ⁽²⁾ / μεγιστη δυναμη συσφιξης ⁽²⁾			T _{max} Nm 3

Самопробивен винт / Αυτοδιатρητη βίδα			Ø4,2
Ламарина DC 01 Φυλλο μεταλου DC 01	Дебелина / Παχος: t mm	1,0	kN
		1,2	kN
		1,5	kN
Макс. момент на въртене ⁽²⁾ / μεγιστη δυναμη συσφιξης ⁽²⁾			T _{max} Nm 3

1kN = 100 kgf

⁽¹⁾ Препоръчаните натоварвания са производни на средните гранични стойности и са функция на коефициента на сигурност $\gamma=2$.

За характеристика на основния материал се консултирайте с „Ръководството за закрепвания на Фриулсидер“.

Та протεινόμενα φορτία προκύπτουν από τα μέσα τελικά φορτία και συμπεριλαμβάνονται στο συνολικό συντελεστή ασφαλείας $\gamma=2$. Για περιγραφή των βασικών υλικών συμβουλευτείτε τον "ΤΕΧΝΙΚΟ ΟΔΗΓΟ ΤΗΣ FRIULSIDER".

⁽²⁾ Моментът на въртене трябва да бъде регулиран в зависимост от типа монтаж и основата.

Η δυναμη συσφιξης θα πρέπει να ρυθμιζεται συμφωνα με τον τυπο της στερεωσης και το υλικο.

При отсъствие на маркировка CE препоръчаните натоварвания са резултат от изпитания, извършени в лабораторията на Фриулсидер в съответствие със стандартите. Стойностите на натоварванията са валидни единствено ако е спазен правилния монтаж. Инженер-проектантът е отговорен е отговорен за проекта и изчисленията на крепежа

Λογω της απουσίας σηµανσεως CE, τα προτεινωµενα φορτια απορреουν από τα τεστ που εγιναν στο εργαστηριο της Friulsider, συμφωνα με τις απαιτητες προυποθεσεις. Οι ενδειξεις των φορτιων ισχυουν μονο εάν η τοποθετηση εγινε σωστα. Ο μηχανικος είναι υπευθυνος για τη σχεδιαση και τον υπολογισμο της στερεωσης.